

# 河南省机械工程学会文件

豫机学函[2014]06 号

## 关于举办全国超硬材料及制品高级研修班的通知

各有关单位:

为贯彻落实国家中长期人才发展规划纲要,促进机械制造业产业转型升级,更好的扶持超硬材料及制品行业的持续创新发展,根据专业技术人才知识更新工程的要求,经人社部批准备案,由河南省机械工程学会承办的全国超硬材料及制品高级研修班将于 10 月下旬在河南举办。现将具体事项通知如下:

### 一、研修内容

- 1、中国机械工业发展报告;
- 2、金刚石单晶、粗颗粒、大单晶合成、微粉制造技术;
- 3、立方氮化硼单晶合成、微粉制造技术;
- 4、超硬磨具制造技术、超硬磨具磨削技术;
- 5、超硬刀具制造技术及应用;
- 6、超硬材料及制品行业专用设备;
- 7、超硬材料及制品企业经营发展与管理;
- 8、参观学习、经验交流。

授课老师来自国内超硬材料及制品行业的专家,长期从事我国超硬材料行业技术、设备研发工作,具有丰富的实践经验和理论水平。

### 二、研修时间和地点

研修时间: 2014 年 10 月 21 日—25 日, 10 月 21 日为报到时间;

研修地点: 河南省商丘市柘城县三和元大酒店 0370-6022222

柘城县未来大道与上海路交叉口。

柘城县政府联系人: 陈红伟 手机: 13598346396

### 三、参加人员

超硬材料及制品行业相关企业董事长、总经理、总工程师、研发

专业技术人员；超硬材料及制品行业广大从业者等。

#### 四、其他事项

1. 研修人员修完规定的课程、经考核合格后，由人力资源和社会保障部专业技术人员管理司颁发《国家专业技术人员知识更新工程培训证书》，培训学时记入《专业技术人员继续教育证书》。

2. 研修期间，参训人员的食宿（免费）统一安排，交通费用自理。

3. 报到现场领取纸质版通知、研修资料、研修课程表。

#### 五、培训费用

培训费用为 1500 元/人，包含讲课费、场租费等。

请各有关单位于 9 月 26 日前将参加研修人员回执报河南省机械工程学会电子信箱。由于此次高级研修班限报 70 个人，我们将根据回复回执的时间顺序排定名额，报满即止。请相关企业及人员尽早发回回执。

河南省机械工程学会联系人：

郭新伟 常务副秘书长 13803833758

李 剑 副秘书长 13838188257

办公电话：0371-65951708

电子邮箱：[hnmes@vip.163.com](mailto:hnmes@vip.163.com)

通讯地址：郑州市农业路 2 号校办 209 室

附件一 报名回执

附件二 授课专家名单及简介

附件三 高研班地理位置图及行车路线



河南省机械工程学会  
二〇一四年九月十一日

附件一 报名回执

全国超硬材料及制品高级研修班 回执

单位名称 及地址				
姓 名	性 别	职 务	电话/手机	E-mail/QQ、微信

河南省机械工程学会

电子邮箱: [hnmes@vip.163.com](mailto:hnmes@vip.163.com)

办公电话: 0371-65951708

## 附件二 授课专家简介及报告题目

### 1. 朱森第 《中国机械工业发展报告》

现任中国机械工业联合会副会长、特别顾问，教授级高级工程师。1962年毕业于安徽大学。历任机械工业部科技司科研处副处长，科技司副司长、司长，综合计划司、行业发展司司长，机械工业部党组成员、总工程师，中国机械装备集团公司董事长兼总裁，规划审议委员会常务副主任，中国机械工业联合会专务委员、执行副会长兼专家委员会主任。多年从事机械制造工程技术研究和行业管理工作，先后主持编制"九五"机械工业发展规划、中长期科技发展规划的前期研究和"十一五"国家创新基础能力建设规划方案多项。

### 2. 李志宏 《中国超硬材料及制品行业发展报告》

1978.3 ~ 1981.12 哈尔滨电工学院读本科

1982.1 ~ 至今， 郑州磨料磨具磨削研究所，历任课题组长、研究室主任、销售处处长、副总工程师等职。曾兼任：超硬材料分会代秘书长、常务副秘书长、涂附磨具分会副秘书长、全国磨料磨具行业情报网秘书长。曾从事科研工作 12 年，科技管理 8 年，负责及参加课题研究与技术转让 30 余项，其中部基金项目两项、省级课题一项。其中“刚玉冶炼微机优化控制”课题获部机床工具局“七五”工艺成果二等奖。项目覆盖磨料磨具、金刚石锯片、砂布等多个专业领域。曾作为筹备办副主任建成“国家超硬材料及制品工程技术研究中心”，曾作为主编编辑出版《中国磨料磨具工业年鉴》及行业论文集多部。曾在《金刚石与磨料磨具工程》、《工具技术》、《电炉》、《石材》、等国内外公开出版物上发表论（译）文 18 篇。其中获河南省自然科学优秀论文三等奖一篇，收入《中华优秀科学论文文选》一篇，收入《中国建材报》世纪珍藏版一篇。主编正式出版《中国磨料磨具工业年鉴》一册。

### 3. 王秦生 《超硬材料及制品最新研究进展报告》

王秦生，男，汉族，籍贯河南叶县。1962~1967 年天津大学电化学专业（五年制本科）。1967~1981 年机械部直属上海汽轮机厂工作。1981 年起，河南工业大学，教授，超硬材料及制品研究所所长，超硬材料及制品专业的创始人。2004 年至今，中原工学院特聘教授，材料与化工学院名誉院长，

金刚石高效精密锯切工具国家地方联合工程实验室主任。

现任兼职：国家火炬计划超硬材料产业基地首席专家；国家超硬材料及制品区域特色高技术产业链专家组组长；中国机床工具工业协会超硬材料分会技术专家委员会常务副主任；全国磨料磨具标准化技术委员会高级顾问；河南省机械工程学会超硬材料及加工技术专业委员会理事长；河南省金刚石及制品工程研究中心总工程师；河北省金刚石工具协会专家委员会名誉主任；华侨大学脆性材料加工教育部工程技术研究中心顾问。

主持完成“高品质金刚石生长原理与工艺研究”、“优质低耗新型金刚石锯片开发研究”等项目十多项，荣获 2011 年度国家科技进步二等奖 1 项，拥有《金刚石合成棒》、《金刚石磨石复合沉底材料》、《金刚石锯片规则植砂装置》、《金刚石线锯电镀上砂槽》等发明专利和实用新型专利 10 余项，主编和主审《超硬材料制造》、《超硬材料及制品》、《金刚石烧结制品》、《超硬材料电镀制品》、《磨料磨具技术手册》等专著和高校教材 10 余部，发表论文和译文百余篇。

#### 4. 王裕昌 《粗颗粒、大单晶金刚石合成》

王裕昌博士，男，1956 年 8 月生，毕业于日本筑波大学，材料学博士。现任河南黄河旋风股份有限公司副总、总工、国家级企业技术中心主任、河南省 PCD 材料及制品工程技术研究中心主任。同时兼任全国超硬材料专家技术委员会委员、全国磨料磨具标委会超硬磨料及制品分会委员和副秘书长、中国机床工具工业协会超硬材料分会委员、《金刚石与磨料磨具工程》编委、《超硬材料工程》编委。

先后对高压下碳化硼（B<sub>4</sub>C）晶体构造与相变进行了研究；提议并采用 IBAD 法（离子束辅助沉积法）成功合成了三元非平衡(Ti, Dy)N 薄膜，该薄膜兼有极高的硬度（微氏硬度  $4.0 \times 10^4 \text{ N/mm}^2$ ）和极低的摩擦系数(0.06，接近固体润滑剂水平)和优异的膜基结合力，具有用作空间材料的潜力；国内首次合成出 10mm 宝石级单晶金刚石，被国家四部委评为国家重点新产品，产品达国际先进水平。

拥有授权专利 9 件，其中发明专利 1 件、实用新型专利 8 件。如：导电金刚石的合成方法（发明专利）、电热真空干燥器的冷却回收水装置（实用新型）、电热真空干燥器的物料架结构（实用新型）、膜状电阻或片状电阻精密测量装置（实用新型）等；先后撰写论文 8 篇，国内 5 篇，国外 3



篇。如先后发表的：《聚晶金刚石石墨化温度的研究》、《人造金刚石氮含量的热导率法分析》、《导电金刚石的高温高压合成》、《人造金刚石颜色描述以及颜色与氮含量关系初探》、《人造大单晶金刚石的合成技术进展及主要应用》等论文，具有很高的学术价值，对提升人造金刚石的产品品级、引领行业发展具有很强的指导作用。王裕昌博士分别受到江泽民、胡锦涛总书记的亲切接见，2009 年应邀参加 60 周年国庆观礼。先后获省市级科技奖励 12 项，曾获“全国留学回国人员先进个人”、“许昌市最高科学技术成就奖”等荣誉。

### 5. 海小平 《超硬工具专用设备》

海小平，郑州金海威科技实业有限公司董事长，高级工程师，国内知名超硬工具专用设备制造专家。授权发明专利、实用新型专利几十项。

### 6. 栗正新 《磨具与磨削技术》

栗正新教授，九三学社社员，现任河南工业大学材料科学与工程学院副院长，河南工业大学磨料磨具技术与装备研究所所长、全国磨料磨具标准化委员会委员、中国磨料磨具行业专家委员会委员、中国机械工程学会高级会员，河南省机械工程学会超硬材料及加工专业分会副主任委员兼秘书长，河南省教育厅学术技术带头人。完成的成果获河南省科技进步三等奖、河南省教育厅科技成果二等奖、先后获得中国机械工程学会先进个人、郑州市‘九五’技术创新先进个人等荣誉称号。在长期的教学工作的同时，承担完成了 10 项省部级、国家级课题，研究成果达到国内领先和先进水平。参加完成了《超硬材料制造》、《砂轮特性与磨削加工》、《陶瓷磨具制造》、《计算机在磨料磨具工业中的应用》、《磨料磨具检测技术》等 6 部编著。近几年发表论文 30 多篇，其中 EI 索引收录 7 篇，SCI 索引 3 篇。

研究方向为超硬材料及制品、磨料磨具制造技术与装备、材料计算与模拟仿真。先后主持国家省、部级等重点科技攻关项目 10 余项。现主持完成国家重大科技专项项目（陶瓷微晶刚玉磨料磨具制备技术）1 项，主持完成磨料磨具国家标准项目 3 项，河南省扶持企业自主创新资金项目（超硬材料科学与工程数据库建设和砂轮配方、工艺计算机辅助设计软件开发）1 项，省部级科技攻关计划项目 8 项，地厅级项目 5 项，企业委托项目 20 多项。

### 7. 张锐 《超硬材料的现代检测技术》

张锐，男，现任郑州航空工业管理学院副院长、党委委员、教授，负责学科建设、科研、信息管理、高教研究（含语委）工作。1990 年本科毕业于清华大学材料系无机非金属材料专业；1995 年 4 月硕士毕业于清华大学材料系无机非金属材料专业；2004 年 3 月博士毕业于中国科学院上海硅酸盐研究所材料学专业。河南省杰出青年基金获得者。长期从事无机复合材料研究，尤其致力于 SiC 复合材料性能和界面理论研究。在 SiC/Cu 金属陶瓷复合材料、SiC 基陶瓷边界层电容器、SiC 多孔陶瓷过滤材料及其在环境保护领域的应用等领域取得了一定进展。近年来在国内外知名刊物上发表论文 60 余篇，其中 SCI 收录 20 篇；编著《无机复合材料》教材 1 部；申请中国发明专利 4 项；科研成果分别获河南省科技进步二等奖等多项奖励；河南省自然科学优秀论文一等奖 2 篇，二等奖 6 篇。开创了吸收低年级本科生提前进入实验室参与教学、科研实践，开设第二课堂的教学改革模式。指导的研究生荣获 2004 年“首届中国青少年科技创新奖”；指导的本科生 3 项课外科技作品连续三届获得全国大学生挑战杯奖，2 项获河南省大学生挑战杯一等奖，1 项二等奖，4 项三等奖。指导本科生创办《新材料青年》，强化科学实践，鼓励技术创新。2003 年中国科学院严东生院士奖学金获得者；2003 年郑州大学钟香崇院士青年科技奖获得者。

#### 8. 刘明耀 《超硬磨具制造》

1978.3 ~ 1981.12 湖南大学。

1982.2 ~ 郑州三磨所。曾任研究室副主任、主任、副总工程师、所长助理、现任总工程师。完成科技部技术开发专项资金项目一项，机械工业部基金项目二项。河南省攻关项目二项，正在主持河南中俄、中乌政府间合作项目各一项，组织协调完成国家“八五”数控项目三个分专题，参与编制河南省科技发展“九五”计划和 2010 年长期规划，获机械工业部科技进步奖一项，获河南省科技进步三等奖一项，郑州市科技进步二等奖一项，获河南省发明展金奖一项，郑州市跨世纪学术技术带头人。

#### 9. 戴红军

戴红军，教授级高工、行业专家委员会主任委员；全国磨料磨具标准化委员会委员；1970 年毕业于东北大学；现任中国机床工具工业协会磨料磨具分会副秘书长专业特长。

专业特长：工业过程自动控制、磨料磨具专用设备、进出口贸易。

## **10. 张相法 《立方氮化硼单晶合成》**

张相法，男，汉族，1965 年出生，河南省禹州市人。1985 年毕业于大连工学院应用物理专业，获学士学位，1991 年毕业于吉林大学凝聚态物理专业，获硕士学位。多年来一直从事超硬材料开发、技术研究及生产管理工作。曾先后在郑州磨料磨具磨削研究所从事超硬材料科研工作；在黄河旋风股份有限公司从事金刚石的科研，主持立方氮化硼生产等工作；在中南钻石技术中心及郑州中南杰特超硬材料有限公司从事超硬材料生产、科研及其管理工作。

现任中国兵器集团郑州中南杰特超硬材料有限公司副总经理、总工程师，教授级高级工程师，中国兵器集团公司级科技带头人。

现任中国超硬材料协会专家委员会委员；中国材料研究学会超硬材料制品专业委员会委员；全国磨料磨具标准化技术委员会委员；河南工业大学、中原工学院兼职教授。承担省、部、市等各级科研项目 10 余项；获得国家专利授权 10 余项，其中国家发明专利 4 项；在国家核心期刊和全国性学术会议上发表论文 10 余篇；合作主编 3 部专著。其中与王光祖教授共同编著的《立方氮化硼合成与应用》一书 1995 年 10 月由河南科学技术出版社出版，并获河南科技出版二等奖。

## **11. 吴志英 《预合金粉制备工艺技术》**

吴志英教授，男，生于 1943 年，广东省汕头市人，研究生学历，郑州大学退休教授。1984 年涉足超硬材料行业，主要从事金属、合金粉末和预合金粉末的性能、制备方法以及在超硬材料行业的应用研究，先后获国家发明专利三项、实用新型专利七项。现任河南卡斯通科技股份有限公司总工程师。

## **12. 杨晋中 《超硬材料合成用六面顶压机设计与制造》**

杨晋中，1993-2002，洛阳机车车辆厂，工程师，教授级高级工程师；2002-2010，郑州华晶金刚石股份有限公司总工程师，主持设计缸梁合一六面顶压机，获得应用，并获省级科技进步一等奖。



### 附件三 高研班地理位置图及行车路线

**乘车方式（郑州出发）：**从郑州柳林收费站上连霍高速（G30）往东方向，再转上商周高速（S81），再从商周高速（S81）柘城北收费站到三和元大酒店。

#### 柘城县内路线：

从柘城北收费站出站后，左转向南驶入 S210 省道，行驶至与未来大道（S206）交叉口后，再左转驶上未来大道（S206），沿未来大道（S206）行驶至未来大道与上海路交叉口，在未来大道（S206）北侧即是三和元大酒店。

#### 百度地图搜索：柘城三和元大酒店

